

Инструкция для буров SDS-plus и SDS-max "D.BOR"

Общие положения

Голову буров, следует оберегать от сильных ударов, что необходимо учитывать как при их перевозке, так и при их эксплуатации.

Не рекомендуется производить заточку твердосплавных пластин буров. Современные зубцы из твердых сплавов очень устойчивы к износу и служат долго.

Уход за бурами

Перед началом работы необходимо очистить хвостовик бура от загрязнений и смазать его специальной смазкой (около 0,5 - 1,0 г). Это особенно важно при первом использовании инструмента. Таким образом обеспечивается длительная работа ствола перфоратора и минимальный износ хвостовика бура.

Буры предназначены для работ по бетону, кирпичу, натуральному камню и т.п. Они не подходят для таких материалов, как битум, пластик, глина, клеящие вещества и металл.

Общие указания по эксплуатации

Бур должен продвигаться вперед прямо, плавно погружаясь в материал. Необходимо избегать бокового давления на бур.

Во время работы бур должен совершать только круговые движения. Бур ни в коем случае не должен гнуться.

Чтобы избежать обрушения края отверстия, рекомендуется накладывать на место сверления деревянную дощечку или обклеивать край отверстия лентой.

Отверстия глубиной от 450 мм

Рекомендуется сначала воспользоваться буром того же диаметра для получения **отверстия минимум 150 мм**. Начиная со 150 мм, рекомендуется периодически вытаскивать бур из отверстия, чтобы **охладить его** и удалить крошку, что особенно важно при вертикальном сверлении вниз. В противном случае возникает опасность накопления крошки и застревания бура в отверстии.

Указания по эксплуатации, связанные с особенностями обрабатываемых материалов

Как правило, бетон имеет в своем составе арматуру. При попадании на **арматуру** под неблагоприятным углом возникает опасность поломки твердосплавной пластины. В этом случае следует отключить функцию удара, нацелить бур на арматуру и сверлить с легким нажимом и на малой скорости.

Сверление гладких поверхностей

Чтобы избежать увода бура в сторону, рекомендуется производить предварительное накернивание, а также использовать буры со специальной центрирующей головкой.

Сверление мягких и влажных материалов

Следует избегать скопления крошки и вследствие этого неплавного движения инструмента. Регулярное охлаждение инструмента предотвращает преждевременный износ бура.

Сверление твердых материалов

Во избежание перегрева инструмент следует охлаждать в перерывах между сверлением отверстий.

Рекомендации по установке количества оборотов мотора

Не существует точных норм по количеству оборотов мотора для перфораторов, есть только рекомендации. Общее правило гласит: чем больше перфоратор, тем ниже количество оборотов мотора. Чтобы обеспечить быстрое продвижение бура в материале, рекомендуется выбрать самое большое количество оборотов мотора, т.к. количество ударов перфоратора обычно связано с количеством оборотов мотора.

